

## Flowcoat SF41 LE

EP144 - Flowcoat SF41 LE

12-03-2025 / V 1

### Beskrivning

Flowcoat SF41 LE är en lösningsmedelsfri, färgad, 2-komponents epoxilack med låg VOC-halt, tunnskiktad och högbyggande.

### Funktioner och Fördelar

- Kan användas som primer, beläggning och topplack.
- Utmärkt slitage- och reptålighet
- Förbättrad UV-stabilitet
- Fri från bensylalkohol, låg VOC-halt och låga utsläpp

### Användningsområde

Utformad för alla offentliga och industriella områden där mekanisk och kemisk beständighet i kombination med hög inomhusluftkvalitet krävs. Flowcoat SF41 LE är mångsidig och kan användas som en slät och halksäker beläggning, vilket ger ett robust slitlager för högtrafikerade offentliga utrymmen samt tillverknings-, bearbetnings- och lagerytor.

### Förpackning

Produkten levereras som A+B i följande förpackningar:

Enhet 24,3 kg (16,9 liter) - Del A: 19,8 kg, Del B: 4,5 kg

Del A = Flowcoat SF41 LE A

Del B = Flowcoat SF41 LE B

### Tillgänglig kulör

Produkten tillverkas i följande baskulörer:

Goosewing Grey 222, Light Grey 232, Window Grey 2012, Mid Grey 280, Sand Beige 326, Pastel Blue 452, Tile Red 637, Pastel Green 740

Specialkulörer tillgängliga på begäran.

### Hållbarhetstid

12 månader från tillverkningsdatum (på förpackningen) vid förvaring i oöppnad originalförpackning.

### Förvaring

Förvaras i torrt utrymme, i oöppnade originalförpackningar vid temperaturer mellan +5 °C och +40 °C. Skyddas mot frost, direkt solljus, fukt eller inträngande föroreningar.

### Certifikat & Godkännanden

CE enligt EN 13813 (när den används som en del av ett komplett system)

Eurofins Indoor Air Comfort Gold (som en del av Flowcrete LE-serien)

## Flowcoat SF41 LE

### Tekniska egenskaper

Utseende		A: Pigmenterad vätska B: Bronzefärgad vätska
Blandningsförhållanden	A / B	4,4 / 1 i vikt 2,8 / 1 i volym
Blandad densitet	EN ISO 2811	~1,44 kg/dm <sup>3</sup>
Vikttorrhalt		~100 %
Användningstid vid +20 °C		~30 min
Härdningstid vid +20 °C		Dammtorr: efter 5 timmar Lätt gångtrafik: efter 16 timmar Full belastning: efter 48 timmar Fullhärdning: efter 7 dagar
Övermålningsbar vid +20 °C		16 - 24 timmar
<b>Teknisk information om härdad produkt</b>		
Shore D-hårdhet	EN ISO 868	~80
Slitsstyrka	EN 13892-4	AR0,5 (< 50 µm)
Vidhäftning mot underlag	EN 13892-8	B2,0 (≥ 2 MPa)
<b>Appliceringsförhållanden</b>		
Omgivningstemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Relativ fuktighet i omgivningen		≤ 75 %
Underlagets relativa fuktighet		≤ 93 %

### Appliceringsförhållanden - tillägg

Rekommenderad material- och underlagstemperatur är 15-25 °C. Inom detta område är utflytet optimerat för bästa bearbetsbarhet och antagen materialförbrukning kan bibehållas. Minsta temperatur på 8 °C måste följas för att säkerställa att önskad ytkvalitet eller finish uppnås.

För att säkerställa bästa bearbetsbarhet för materialet rekommenderas att behållarna konditioneras i minst 24 timmar i +18 °C - +25 °C före applicering.

Under applicering och initial härdning av produkten måste underlagets temperatur vara minst 3 °C högre än daggpunktstemperaturen.

Låt inte omgivningstemperaturen sjunka under +5 °C under de första 24 timmarna efter applicering.

Täck eller tvätta inte inom de första 24 timmarna efter härdning.

Hög luftfuktighet i de tidiga stadierna av härdning kan resultera i vita, matta ytor (flammiga)

### Förberedelse av underlaget

Underlaget ska bearbetas mekaniskt och vara fritt från cementhud, damm, olja och andra föroreningar som kan försämra vidhäftningen, eventuella skador och porer måste vara förfyllda och utjämnade.

Underlagets yttraghållfasthet ska vara minst 1,5 MPa och ha en tryckhållfasthet om minst 25 N/mm<sup>2</sup>.

Detaljerade krav på underlag och andra läggningsförhållande finns i våra systemdatablad och läggningsanvisningar.

## Flowcoat SF41 LE

### Blandning

Rör om del A innan du tillsätter del B. Töm försiktigt del B i del A. Blanda med en låghastighetsblandare och spiralvisp och se till att materialet blandas ordentligt, var noga med att inte ta med luft. Håll slutligen över materialet i en annan behållare och blanda i ytterligare en minut före applicering.

### Applicering

#### Primer / beläggning

Håll det blandade materialet på underlaget i stråk och fördela med gummiraka, följt av utjämning med en nylonroller med medelhög lugg.

Porösa underlag kan kräva mer än ett grundningsskikt.

Färskt, ohärdat material strös vanligen med kvartssand om en halkfri yta krävs.

#### Topplack

Omedelbart efter blandning, applicera Flowcoat SF41 LE med en gummiraka eller gummiraka/roller för att uppnå en jämn yta. Använd en medelhård gummiraka (t.ex. Stiwex gummiraka eller dubbelläppad gummiskrapa) och byt ut den vid behov för att få ett jämnt skikt.

Rullningen ska göras för att jämna ut ytan, inte för att flytta materialet.

För att undvika glansiga fläckar, se till att materialet inte samlas i pölar på den strukturerade ytan.

### Täckningsgrad

Som primer / täckfärg i släta system: ~0,25 -0,30 kg/m<sup>2</sup>

#### Som topplack

Slät: ~0,25 -0,30 kg/m<sup>2</sup>

I uppströade system påverkas materialförbrukningen främst av storleken på strösenden som används och den förväntade slutliga ytjämnheten. Typiska åtgångstal anges nedan:

Kvartssand 0,3-0,8 mm: ~0,6 kg/m<sup>2</sup>

Kvartssand 0,6-1,2 mm: ~0,8 kg/m<sup>2</sup>

Kvartssand 1,0-1,8 mm: ~1,0 kg/m<sup>2</sup>

Kvartssand 1,4-2,0 mm: ~1,2 kg/m<sup>2</sup>

### Rengöring av verktyg

Ohärdat material kan rengöras med lösningsmedel (acetone, xylene), härdade rester kan endast avlägsnas på mekanisk väg.

### Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.

Tekniskt datablad

## Flowcoat SF41 LE

### Hälso- och säkerhetsföreskrifter

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där applikationen utförs.  
Mer information finns i säkerhetsdatabladet för de enskilda komponenterna.

### Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB